

2024年度 第26回 日環協・経営セミナー全国大会 in 神戸
～業界50年から次の50年・未来を考える～
参加申込みのご案内

一般社団法人 日本環境測定分析協会
会長 小野寺 明
日環協・経営セミナー全国大会 in 神戸
大会実行委員長 北尾 隆

時下、益々ご清栄のこととお慶び申し上げます。
日頃は当協会にご支援ご指導を賜り、厚く御礼申し上げます。

さて、第26回日環協・経営セミナー全国大会は兵庫県神戸市において開催いたします。私たち日環協は今年、設立50周年を迎えることが出来ました。そこで今回は「～業界50年から次の50年・未来を考える～」をテーマに業界の未来を考え、事業を継続・発展させるための気づきになるようなセミナーにしたいと考えております。皆様方におかれましては、ご多忙中とは存じますが奮ってご参加頂きますよう、ご案内申し上げます。

記

【開催要領】

1. 開催期日

2024年11月8日（金）

2. 会場

ANA クラウンプラザホテル神戸
10F ザ・ボールルーム
（JR・新幹線 新神戸駅直結）
〒650-0002 神戸市中央区北野町1丁目
TEL: 078-291-1121
<https://www.anacrowneplaza-kobe.jp/>

3. プログラム（予定）

12:00～ 受付開始・企業展示
13:00～ 開会セレモニー
13:20～ 講演1

「事業継続活動の真意 ～私たちの強みを
将来につなぐために～」

事継舎 代表 佐藤 雅信 氏

講演2

「2025年日本国際博覧会（大阪・関西万博）
～いのち輝く未来社会のデザイン～」

2025年日本国際博覧会協会
広報・プロモーション局 企画部
審議役 今野 水己 氏

講演3

「地方創生、アバター活用等の近未来的な
取組」（仮題）

株式会社パソナグループ
執行役員 岡田 智一 氏

17:20～ 全環境企業年金基金からのご案内
全環境企業年金基金

17:30～ 閉会の辞

17:50～ 懇親会
アトラクション「南京町 獅子舞」

4. 経営セミナー参加の申込み

経営セミナーの参加募集要項は以下のとおりです。
申込みは、参加申込期間中に大会ホームページより
行ってください。

1) セミナー参加費

会員：15,000 円／人、非会員：20,000 円／人

2) 参加申込期間

開始：2024年9月30日（月）

締切：2024年11月1日（金）

3) 申込方法

大会ホームページより行ってください。

<https://www.jemca.or.jp/2024/09/32427/>

事務局より折り返しお申込み確認をメールでご連絡いたします。また、請求書を送付いたしますので
参加費は申込締切日までに請求書に記載の指定口座
へのお振込みをお願いいたします。事前申込のみで、
当日申込はございません。

4) 定員

80名（先着順）

5. 宿泊について

ホテル所在地の神戸市内（特に三宮駅周辺）には多くのホテルがありますので、各自でお早めにご予約をお願いいたします。

6. 懇親会

懇親会では、神戸を味わえる灘五郷のお酒（灘五郷を含む兵庫県は清酒生産量で全国1位を誇り、水・米・技に優れた「日本一の酒どころ」です）と神戸牛のステーキと明石焼等をご用意いたします。皆様の情報交換やご講演いただいた講師との意見交換の場としてご活用ください。

7. ゴルフコンペ

雄大な自然をそのまま活かした本格コースです。神戸のシンボル六甲山を望む絶好のロケーション。本物であることにこだわり、周りの樹木1本1本、家具調度に至るまで日本はもとより世界から選りすぐったものを取り寄せるなど、隅々にまで細心の注意が払われたゴルフ場です。

参加申込期間中に大会ホームページより行ってください。<https://www.jemca.or.jp/2024/09/32427/>

日 時： 11月9日（土）Tee off 9:28～

会 場： オリエンタルゴルフ倶楽部

兵庫県三木市口吉川町東中坂の脇

組 数： 予定組数 5組（最大20名）

プレー費： 19,500円 税込（昼食付+パーティ(軽食+ソフトドリンク)付)

参加費： 1,000円 税込

8. 問い合わせ先

本セミナーに関してご不明な点がございましたら、下記大会事務局へお問い合わせください。

第26回日環協・経営セミナー全国大会 in 神戸

〒576-0061 大阪府交野市東倉治3丁目1番1号

株式会社 KANSOテクノス 内

実行委員会事務局 光田 均

TEL 072-810-6551

E-mail: jemca-kansai@jemca.or.jp

以上