

---

## 1. 申込について

### 1-1 お申込みの流れ

お申込み・受付システム

・確認メール

請求書・ウェブ発行

お振込み

入金確認

・確認メール

---

## 1-2 お申込み・受付システム

事前受付のみで、当日の会場受付はございません。

申込完了後、メールが送信されます。

申込完了メールが受信できない場合は、実行委員会事務局までお問い合わせください。

## 1-3 請求書・ウェブ発行

申込完了メールに記載の URL をクリックして、請求書を発行してください。

印刷もしくは PDF での保存が可能です。

## 1-4 お振込み

振込期限【10月27日(金)】までにお振込みください。

お申込み時に入力した口座名義にてお振込みください。

領収証は、発行いたしませんので振込控をご利用ください。

振込手数料はお申込者にてご負担ください。

原則として、お振込み後の参加費の返金は出来ません。

## 1-5 入金確認

実行委員会事務局にて、ご入金を確認しましたら、入金確認メールを送信します。

お申込み手続きが完了となります。

参加者の変更、お申込み前のキャンセル等は、実行委員会事務局までご連絡ください。

## 1-6 申込画面-1

経営セミナー

2023年度 第25回 日環協・経営セミナー全国大会 in 徳島

### 参加者情報

※連絡はメールにて、記載頂いた宛先に送信されます。メールアドレスの誤りにご注意ください。

<b>必須</b> 会員区分	会員
<b>必須</b> 会社名もしくは職業	一般社団法人日本環境測定分析協会
フリガナ	ニホンカンキョウソクテイブンセキキョウカイ
事業所名	試験センター
<b>必須</b> 郵便番号	134-0084 <input type="button" value="住所自動入力"/>
<b>必須</b> 住所1	東京都江戸川区東葛西2-3-4
住所2	JEMCAビル
<b>必須</b> 氏名	西村 貴洋
※参加者の氏名を入力してください。	
<b>必須</b> 電話番号	03-3878-2811
<b>必須</b> メールアドレス	tnishimura@jemca.or.jp
※受付完了メールが受信できない場合は、事務局までお問い合わせください。	

#### 【会員区分】★

- ・会員
- ・一般

#### 【会社名もしくは職業】★

【フリガナ】

【事業所名】

#### 【郵便番号】★

#### 【住所1】★

【住所2】

#### 【氏名】★

#### 【電話番号】★

#### 【メールアドレス】★

## 1-6 申込画面-2

### 参加者

ゴルフコンペおよびエクスカーションに参加をご希望される方は、下部のアンケート欄にてご回答ください。  
※別途、参加費が必要となります。（当日、ご精算）

フリガナ 氏名	所属・役職名	参加区分	備考
ニシムラ タカヒロ			
西村 貴洋	事業統括官	参加費 15,000円（税込）	備考テスト入力

ご請求金額 15,000 円

- 【フリガナ】★  
全角カナで入力
- 【氏名】自動入力
- 【所属・役職名】
- 【参加区分】★  
会員区分より表示
- 【備考】

## 1-6 申込画面-3

### 【アンケートについて】

**必須** Q1. ゴルフコンペへの参加希望について

※募集定員に達した場合、参加をお受けすることができません。

ゴルフに参加を希望する  ゴルフに参加を希望しない

**必須** Q2. エクスカーションへの参加希望について

※募集定員に達した場合、参加をお受けすることができません。

エクスカーションに参加を希望する  エクスカーションに参加を希望しない

**必須** Q3. 展示企業（日環協・賛助会員限り）への参加者情報の開示について

※開示へのご協力をお願いいたします。

許可する  許可しない

### 振込情報

※2023年10月27日（金）までに指定口座へお振込みください。

※振込先口座は請求書にてご確認ください（請求書は受付確認メールに記載のURLよりダウンロード発行となります）

**必須** 参加費振込予定日

2023/08/31

**必須** 振込名義(カタカナ)

シヤ) ニホンカンキョウソクテイブンセキキョウカイ

#### 【個人情報の取扱いについて】

入力頂いた個人情報について：厳重に管理し、本講習会の運営、及び当協会が実施する事業等のご案内の目的以外には使用いたしません。

上記の申込条件を了承します

確認

### 【アンケートについて】★

Q1. ゴルフコンペへの参加希望について

Q2. エクスカーションへの参加希望について

※ **先着順になりますので、ご希望に添えない場合がございます。**

ゴルフコンペとエクスカーションは同時刻の開催となりますので、両方の参加はできません。

ご入力いただきました参加希望につきまして、変更になる場合は実行委員会事務局へご連絡ください。

[参照：2. お問い合わせについて]

（例：急に参加できなくなった／参加できるようになった。）

Q3. 展示企業への参加者情報の開示について

開示へのご協力をお願いいたします。

### 【参加費振込予定日】★

日付形式であればエラーにならない

### 【振込名義】★

全角カナで入力

### 【申込条件確認】★

チェック必須

## 2. お問い合わせについて

### 2-1 実行委員会事務局

本セミナーに関しましてご不明な点がございましたら、下記実行委員会事務局へお問合せください。

〒721-0957 広島県福山市箕島町南丘 399-46

(株)日本総合科学内

日環協・経営セミナー全国大会 in 徳島

実行委員会事務局 岡本 崇

TEL : 084-981-0181(代)

E-mail : jemca-chushikoku@jemca.or.jp

### 2-2 お問い合わせの例

■Q. 受付メールが届かない。

A. 迷惑メールのフォルダに入っていないかご確認ください。

(一部、社内のセキュリティシステムにより迷惑メールと判別される場合がございます。)

迷惑メールのフォルダにも入っていない場合は、メールアドレスの入力間違いや正常に受付されていない場合があります。実行委員会事務局にお問合せください。

■Q. 氏名等を間違えて入力した。

A. ご参加される方の氏名、フリガナ、所属・役職等を実行委員会事務局にお知らせください。

■Q. 参加者を変更したい。

A. ご参加される方の氏名、フリガナ、所属・役職等を実行委員会事務局にお知らせください。

■Q. 参加をキャンセルしたい。

A. 実行委員会事務局にお問合せください。

■Q. ゴルフコンペ/エクスカージョンに参加したい/キャンセルしたい。

A. 実行委員会事務局にお問合せください。