

2020年4月27日

各 位

(一社)日本環境測定分析協会 技能試験実行委員会

ISO/IEC 17043 に基づく技能試験の実施について

(一社)日本環境測定分析協会(日環協)では環境測定分析分野における技能試験を1999年9月より実施しております。今回は下記のとおり実施しますのでご案内申し上げます。

記

1. 試験番号 日環 103-20WL(日環-103)
2. 試験名 水中の生活環境項目試験
3. 分析項目 COD_{Mn}
4. 分析方法 JIS K 0102
5. スケジュール
 - ・ 申込受付 2020年4月27日(月)から 6月 5日(金)まで
 - ・ 試料配付 2020年7月13日(月)から 7月14日(火)まで
 - ・ 結果報告期限 2020年8月28日(金)
 - (1) 代理入力は2020年8月26日(水)までとします。
 - (2) 報告は1試験所1報告に限ります。
 - (3) 当協会では試料配付後 2 週間の安定性を確認します。参加される試験所におかれましても**試料配付後 2 週間以内の測定を推奨**します。
 - ・ 報告書発行予定日 2020年11月下旬

6. 参加費

区 分	金額(10%税込)
(一社)日本環境測定分析協会法人正会員	20,350円
一 般	41,250円

上記参加費は、試料 1、試料 2 の 2 種類(2 本)を 1 組のみ含みます。

「請求書」は試料配付日以降に、日環協のウェブサイト(<https://www.jemca.or.jp/>)の「技能試験」よりログインし、ダウンロードしてください。試料配付日の翌月末までにお支払いください。

7. 実施要領、申込方法

「技能試験実施要領」は日環協のウェブサイト(<https://www.jemca.or.jp/>)の「技能試験」より入手できます。「技能試験実施要領」をご確認の上、ウェブサイト上の「技能試験」ページよりログインし、お申込みください。

インターネットを利用できない試験所には「技能試験実施要領」を送付します。下記までFAXにてご連絡ください。

8. お知らせ

結果報告期限後に残試料を提供する場合があります。ただし、試料配付の 2 週間後以降に安定性試験を行う予定はありません。

9. 連絡先

(一社)日本環境測定分析協会 技能試験実行委員会事務局
〒134-0084 東京都江戸川区東葛西2-3-4 JEMCAビル
TEL : 03-3878-2811 FAX : 03-3878-2639
ウェブサイト : <https://www.jemca.or.jp/>

10. 機密保持ポリシー

- (1) 技能試験委員会委員、技能試験実行委員会委員、品質管理者、協力者及び事務局は、電子情報を含めて参加試験所から提供される全ての情報を機密情報として取り扱います。

- (2) 第三者が個別の技能試験結果の提供を求める場合には、当該参加試験所の文書による同意及び技能試験委員会の承認を得ないと提供できません。

11. 参加資格

本技能試験における分析項目の分析ができること。

12. 報告書記載内容

技能試験実施概要、技能試験試料の概要、統計解析結果、試験結果、試験所の都道府県名、試験所名

13. その他

- (1) 報告期限までに報告がなかった試験所には、参加証を発行いたしません。
- (2) 報告書は、計量検定所等及び一部の都道府県環境関連部署に配付しております。
- (3) 正会員報告試験所の都道府県名、試験所名および試験名を、日環協のウェブサイトへ公開いたします。お申込時に、公開・非公開を選択可能です。
- (4) 試料調製、試料配付、均質性・安定性試験、技能試験報告書の編集、技能試験の申込みシステム及び結果報告システムの保守については、当協会が評価・選定した機関に外部委託しています。
- (5) 技能試験結果について異議・苦情の申立てがある場合は、日環協のウェブサイト (<https://www.jemca.or.jp/>) の「技能試験」ページに掲載の「異議・苦情申立書」を用いて、異議・苦情の申立てを行うことができます。

なお、技能試験結果に関わる相談・問合せについては、上記と同様に「技能試験」ページに掲載の「相談・問合せ申込書」にてお申込みください。

ウェブサイトを利用できない試験所には各様式を送付しますので、FAXにてご連絡ください。

技能試験実施要領

1. 試験番号 日環 103-20WL(日環-103)
2. 試験名 水中の生活環境項目試験
3. 分析項目及び濃度範囲

分析に当たっては、下記濃度を参考にして実施してください。

分析項目	濃度範囲	試料量
COD _{Mn}	5 ~ 100 mg/L	試料 1、試料 2 ポリエチレン瓶 各約 500 mL

4. 試料調製方法 所定量の試薬を純水に添加し、設定濃度に調製しております。
5. 配付試料 試料 1、試料 2 の2種類です(試料瓶貼付のラベルにより識別できます)。
6. 試料の保管 試料到着後速やかに分析することとし、保管する場合は分析方法に記載されている方法により適切に保管してください。
7. 分析方法 JIS K 0102
※1 COD_{Mn} は経験的試験方法ですので、上記以外の分析方法は、原則として欠測値として取り扱います。
※2 技能試験試料は日常の試験を実施する場合と同様に取り扱ってください。
8. 数値の取扱い JIS Z 8401(数値の丸め方)規則Bに従い表示してください。
9. 分析値の報告 報告単位は **mg/L**、報告桁数は **小数点以下1桁** とします。**各項目の測定日についても報告**してください。
必ず試料 1、試料 2 を報告してください。**試料 1、試料 2 の報告がないと無効**となります。
10. 統計処理法 median を付与値とし、四分位法を用いて zスコアを算出します。
11. その他
 - (1) 測定回数、試料採取量、前処理方法等で本実施要領に記載してない事項は、各試験所の判断で実施してください。
 - (2) 参加試験所同士の談合又は測定結果の改ざんは厳しく禁止します。
 - (3) 日環協法人正会員の方は「事前にご連絡した ID(メールアドレス)、PW」で、また一般の方で「ID、PWを取得済み」の方は、インターネットから「申込、報告」ができます。
一般の方で「ID(メールアドレス)、PWを取得されていない試験所」の方は、日環協のウェブサイト(<https://www.jemca.or.jp/>)の「一般参加アカウント」ページの「一般参加アカウント登録」ボタンからID、PWを取得してください。
12. 報告期限 2020年8月28日(金)まで**(厳守してください)**
但し、代理入力は2020年8月26日(水)まで**(必着とします)**
報告はできる限り、**インターネットでお願いします**。インターネットで入力された結果がそのまま集計されますので、入力ミスが無いよう注意してください。申込期限、報告期限までは、入力値の修正が可能です。期限後は入力できません(入力方法の詳細は日環協のウェブサイト/技能試験/技能試験の流れ/結果報告の流れを参照してください)。
インターネットが使用できない場合は、「代理入力依頼用紙」を用い、FAX 又は郵送でお送りください。日環協が代理入力します。
報告期限を必ず遵守してください。報告期限を過ぎて報告されたものは無効となります。

識別コード番号一覧表

方法識別コード（1） 前処理方法コード

識別コード	前処理方法
P00	前処理なし
P99	その他 *備考欄に簡潔に記入してください

方法識別コード（2） 測定方法コード

識別コード	測定方法
M02	滴定法
M99	その他 *備考欄に簡潔に記入してください

インターネットで入力できない試験所は FAX で「代理入力依頼」を送信してください。

(一社)日本環境測定分析協会 技能試験事務局 宛 (FAX : 03-3878-2639)

技能試験参加申込書「代理入力依頼」

試験番号	日環 103-20WL (日環-103)
試験名	水中の生活環境項目試験
事業所認識番号	(事務局記入欄)

試験所情報

ログイン ID (メールアドレス)		※ID が不明の場合は事務局までお問い合わせください。 ※ID 未取得の試験所には、新規に ID を発行し、後日通知します。	
会社名			
事業所名 (支社名)			
会社名・事業所名カナ			
区 分		日環協法人正会員* ・ 一般 ※いずれかを○で囲む * 日環協法人正会員の場合 (実施について 13. (3) 参照) ; <input type="checkbox"/> 日環協ウェブサイトへ試験所名非公開としたい場合は、左記四角 枠へチェックを入れてください。	
試験実施 責任者	氏名		
	所属		
連 絡 先	TEL		
	FAX		
	E-mail		
住 所		〒	(いずれかを○で囲む) 都・道・府・県
※ 試料の送り先が上記と異なる場合は、以下に記入してください。			
試料送り先	住所	〒	(いずれかを○で囲む) 都・道・府・県
	宛名		

申込内容

試料申込数	(組)
-------	-----

報告期限：2020年8月26日（水）※インターネットは8月28日（金）

■申込をインターネットから行った試験所は、報告もインターネットでお願いします。

日環協ウェブサイト「技能試験」ページよりログインし、入力してください。

■インターネットが使用できない場合

以下に記入し、FAXで送信してください。（一社）日本環境測定分析協会が代理入力致します。

（一社）日本環境測定分析協会 技能試験事務局 宛（FAX：03-3878-2639）

技能試験結果報告書「代理入力依頼」

試験番号	日環 103-20WL（日環-103）
試験名	水中の生活環境項目試験
事業所認識番号	（事務局記入欄）

ログイン ID （メールアドレス）	※「ID」が不明の場合は、事務局までお問い合わせください。	
会社名		
事業所名（支社名）		
会社名・事業所名カナ		
区 分	日環協法人正会員 ・ 一般 ※いずれかを○で囲む	
試験実施 責任者	氏名	
	所属	
連絡先	TEL	
	FAX	
	E-mail	
住 所	〒	（いずれかを○で囲む） 都・道・府・県

結果報告 ※「番号」には識別コード番号一覧表による識別コード番号を記載してください。

項目	前処理方法		測定方法		単位：mg/L		測定日※
	番号	備考	番号	備考	試料1	試料2	
COD _{Mn}							

※ 測定日は下記のとおり記載してください。

例：2020年7月15日